

HT160W PRO ^{G4}

HEROTE

全液压系统自动挡

轮式挖掘机



产品亮点

- 匹配进口液压系统，效率高、响应速度快。
- 全时四驱，具备灵活的脱困能力，确保极佳的越野性能。
- 升级驾驶室，配备冷暖空调、空气悬浮座椅。
- 搭载康明斯发动机，节油高效、动力强劲。
- 双平衡液压悬挂系统。



整机重量 | 13600kg
铲斗容量 | 0.60m³
额定功率 | 110kW

山东帝盟重工机械有限公司
SHANDONG DIAMOND HEAVY INDUSTRY CO.,LTD

销售热线: 400-106-1996 国际贸易: 86-534-7452888
企业邮箱: dm@sddmzg.com 官方网站: www.ht1996.cn
地址: 中国·山东德州(禹城)国家高新技术开发区帝盟产业园



HT160W PRO G4

全液压系统自动挡

轮式挖掘机

HERSTE



技术参数

HT160W PRO

发动机

型号 康明斯 B3.9CS4 150C
功率 110kW/2500rpm

重量

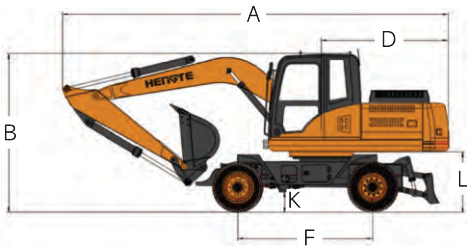
整机重量 13600kg

工作范围

最大挖掘半径 8060mm
最大卸载高度 6300mm

铲斗

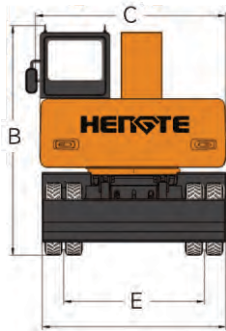
铲斗容量 0.60m³



整机尺寸

HT160W PRO

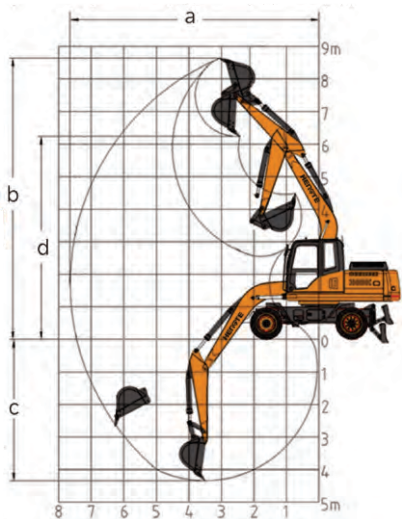
描述	单位	数值
A. 运输时总长	mm	7900
B. 运输时总高	mm	3255
C. 整机宽度	mm	2580
D. 尾部回转半径	mm	2395
E. 轮距	mm	1920
F. 轴距	mm	2800
G. 动臂长度	mm	4600
H. 斗杆长度	mm	2200
I. 推土板尺寸	mm	2500*640
J. 推土板提升/支地高度	mm	450/110
K. 最小离地间隙	mm	360
L. 配重离地间隙	mm	1220



作业范围和挖掘力

HT160W PRO

描述	单位	数值
a. 最大挖掘半径	mm	8060
b. 最大挖掘高度	mm	8700
c. 最大挖掘深度	mm	4865
d. 最大卸载高度	mm	6300
e. 最小回转半径	mm	2395
f. 铲斗容量	m ³	0.60
g. 液压系统压力	MPa	32
h. 液压系统流量	L/min	2*160
i. 铲斗挖掘力	kN	100
j. 斗杆挖掘力	kN	75
k. 燃油箱容量	L	220
l. 液压油箱容量	L	180
m. 爬坡度	%	≥60
n. 回转速度	r/min	13-14
o. 行走速度	km/h	30



*注：参数变更恕不另行通知，实际数据以实物为准。